

## Peran ESD SL

### Peran ESD SL (WB)

16-08-2024 / V 2

#### Beskrivelse

Peran ESD SL er en trekomponent, selvnivellerende, pigmenteret og elektrisk ledende epoxybelægning.

#### Funktioner og fordele

- Meget gode ledelsesevner.
- Selvnivellerende med god flydeevne
- Høj slid- og kemikalieresistens
- Æstetisk og vandtæt overflade, som er let at rengøre

#### Anvendelse Formål

Kan anvendes der, hvor der er særlige krav til afledning af statisk elektricitet. Den anvendes også der, hvor der kræves en porefri, vandtæt, kemikalieresistent, slidstærk, hygiejnisk og rengøringsvenlig overflade.

Er velegnet i computerrum, på sygehuse og inden for medicinal- og elektronikindustrien samt den kemiske industri.

#### Emballage

Produktet leveres som A+B+C i følgende pakker:

Enhed 32 kg - Del A: 11 kg, Del B: 5 kg, Del C: 16 kg

Del A = Peran ESD SL A

Del B = Peran ESD SL/Primer B

Del C = Peran ESD SL C

#### Tilgængelig farve

Produktet fås i følgende standardfarver:

Goosewing Grey 222, Mid Grey 280, Tile Red 637, Pastel Green 740

Bemærk: På grund af ledende tilsætningsstoffer i formuleringen kan de endelige farver se lidt mørkere ud sammenlignet med standard Peran/Flowshield SL.

Ikke-standardfarver fås på forespørgsel.

#### Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdagen (på pakken) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

#### Opbevaring

Opbevares et tørt sted, i uåbnet originalemballage ved temperaturer fra +5 °C til +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt og snæs.

#### Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

## Peran ESD SL

### Teknisk information

Udseende	A: Pigmenteret væske B: Klar, lysegul væske C: Mørkegråt, fint pulver	
Blandingsproportioner	A / B / C	2,2 / 1 / 3,2 i vægt
For blandet densitet	EN ISO 2811	~1.60 kg/dm <sup>3</sup>
Fast indhold		~100 %
Pot Life i +20°C		~30 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 8 timer Let gangtrafik: efter 15 timer Fuld belastning: efter 48 timer Fuldt uthærdet: efter 7 dage
Overcoat-		15 - 24 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~80
For slidstyrke	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
<b>Anvendelsesbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Substrattemperaturområde		+15 °C - +25 °C
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 75 %
For relativ fugtighed af substratet		< 93 % over ESD-Primer

### Ansøgningsbetingelser - Yderligere

For at sikre de bedste påføringssegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennævnte temperaturer er flowet optimeret til den bedste påføringseffekt, og materialeforbruget kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

### Forberedelse af substrat

Produktet må kun anvendes på underlag, der er forberedt og primet i overensstemmelse med systemdatabladet og anvendelsesvejledningen.

Sørg for, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, da det kan forhindre korrekt vedhæftning mellem lagene eller påvirke hærdningsprocessen.

### Blanding

Omrør Base A med en boremaskine med lav hastighed og et spirallformet piskeris, indtil den er ensartet og uden klumper. Tilsæt al Hardener B i Base A, og bland massen grundigt uden at iblande luft. Tilsæt gradvist Filler C til væsken, og bland massen grundigt i 3 minutter. Sørg for, at al Filler C blandes i fra siderne af beholderen og er helt opløst i blandingen uden klumper. Hæld til slut materialet over i en anden beholder, og bland det yderligere i et minut inden udlægning.

Teknisk datablad

## Peran ESD SL

Bemærk: Del ikke enkelte komponenter, da dette kan skade slutresultatet. Bland altid hele sættet, A+B+C.

Det er vigtigt at blande materialerne grundigt for at undgå forekomst af bløde, uhærdede områder.

### Anvendelse

Fordel materialet jævnt på den primede overflade ved hjælp af en tilpasset afstandsspartel.

Kontrollér regelmæssigt tykkelsen på gulvet. En forkert tykkelse resulterer i uregelmæssig ledning af statisk elektricitet i det færdige gulv.

Vent i 2-3 minutter, og anvend så en pigrulle i metal til at fjerne luftbobler fra overfladen. Før rullen på langs og tværs af gulvoverfladen for at få det bedste resultat.

### Dæknings

~1,60 kg/m<sup>2</sup>/mm

For detaljerede oplysninger se systemdatablad og installationsvejledning.

### Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Bemærk venligst

Der kan forekomme farveændringer, når systemet indeholder kulfiber

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Følg de behørigte retningslinjer for sundhed og sikkerhed, som gælder på arbejdspladsen.

For yderligere oplysninger, se sikkerhedsdatabladet for de enkelte komponenter.

### For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S